

Príprava povrchu

Ak chcete s týmto produktom dosiahnuť dobré výsledky, je mimoriadne dôležité správne pripraviť povrch. Presné požiadavky sa menia podľa použitia, očakávanej životnosti a pôvodného stavu povrchu. Všetky ostré hrany a zvary musia byť vyhladené na polomer 3 mm. Potom musíte povrch opieskovať. Optimálna príprava znamená priestor, ktorý je zbavený všetkých nečistôt a zdrsnený na drsnosť povrchu 75 až 125 mikrónov profilovej hĺbky. Toto môžete zvyčajne vykonať pomocou čistenia a odmasťovania, následné otryskávanie na čistotu bieleho kovu (Sa 3 / SP5) pre použitie ponorením a s teplotnými zmenami a na takmer biely kov (Sa 2,5 / SP10) pre atmosférické použitie. Pred aplikáciou musia byť všetky zvyšky z otryskávania odstránené z povrchu, ktorý sa má potiahnuť.

Miešanie

Na uľahčenie miešania a použitia by teplota materiálu mala byť medzi 21°C a 32°C. Každé balenie obsahuje správny pomer miešania. Ak sa má výrobok namiešať v menších množstvách, obsah obalu musí byť rozdelený v správnom pomere miešania.

Pomer miešania	Hmotnosť	Objem
A: B	2,3 : 1	2,0 : 1

Pred zmiešaním ARC S2(E), musíte zmiešať časť B, takže sa usadené pevné častice rozptýlia. Pri ručnom použití sa časť B musí pridať do časti A. Ručne miešajte po dobu 1 minúty. Nalejte malé množstvo tejto zmesi späť do nádoby časti B a oškrabujte steny tejto nádoby, aby ste odstránili zvyšky.

Teraz pridajte túto časť znova do nádoby časti A. Pokračujte v miešaní produktu, kým nebude mať jednotnú farbu nebudú tam viditeľné žiadne šmuhy. Strojové miešanie by ste mali vykonávať s miešačom s vysokým krútiacim momentom a s premenlivou rýchlosťou pri nízkych otáčkach. V tomto prípade sa musí použiť miešací nástavec aby sa zabránilo tvorbe vzduchových bublín. Nenamiešavajte viac výrobkov, než je možné spracovať v určenom čase spracovania.

Čas spracovania v minútach

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Tento zoznam určuje praktický čas spracovania ARC S2(E) od začiatku miešania.
1,5 litra	40 min	25 min	20 min	10 min	
5 litra	28 min	23 min	17 min	12 min	
16 litra	20 min	17 min	12 min	8 min	

Použitie

ARC S2(E) je možné nastriekať, naniesť kefou alebo s valcom bez vlákien (napr. s angora štetinami). Pri použití ARC S2(E) musíte brať do úvahy nasledujúce podmienky:

Hrúbka vrstvy na vrstvu 170 µm - 380 µm

Rozsah teplôt počas použitia 10°C - 35°C

ARC S2(E) sa môže postriekať pomocou viacčlenného bez vzduchového striekacieho systému bez potreby zriedenia rozpúšťadlom. Váš špecialista ARC vám poradí ohľadom technickými špecifikácií zariadenia a poskytne vám odporúčania. Pri použití 1125 ml náplne zohrejte náplň na 50 ° C pred jej vložením do pištole SULZER MIXPAC®. Nastavte stupeň rozprašovania a podľa potreby privedte vzduch, aby ste dosiahli požadovaný nástrek. Naneste prvú vrstvu v hrúbke od 75 do 125 µm. Na dosiahnutie požadovanej hrúbky vrstvy naneste viac vrstiev. Použitie vertikálne alebo nad hlavou vedie k nižšej hrúbke vrstvy. Aby ste to vykompenzovali, mali by ste použiť ďalšie vrstvy.

Viacere vrstvy ARC S2(E) sa môžu aplikovať bez prípravy povrchu, pokiaľ je vrstva bez kontaminantov a zatiaľ nebola vytvrdená za fázou "konečné pokrytie" ako je uvedené v nasledujúcej tabuľke vytvrdzovania. Po tejto dobe je potrebné ľahké otryskávanie alebo brúsenie, po čom nasleduje premývanie rozpúšťadlom. (na odstránenie obrúsených látok). Pred nastavením nízkeho mechanického namáhania môže byť ARC S2(E) prekrytý epoxidovými materiálmi ARC (nie nátery na báze vinil esteru ARC).

Oblasť pokrytia

hrúbka vrstvy	veľkosť / balíček	Oblasť pokrytia
375 µm	1125-ml	3,00 m ²
	1,5 litra	3,94 m ²
	5 litra	13,33 m ²
	16 litra	42,67 m ²

Doba vytvrdenia

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Nelepkavé	6 hodín	4 hodín	3 hodín	1 hodín
Ľahké zaťaženie	24 hodín	18 hodín	10 hodín	5 hodín
Konečné pokrytie	40 hodín	30 hodín	20 hodín	10 hodín
Plné zaťaženie	60 hodín	48 hodín	24 hodín	14 hodín
Úplné chemické zaťaženie	120 hodín	96 hodín	48 hodín	24 hodín

Počkajte na vytvrdenie teplom, kým materiál nebude lepiť; potom nechajte aspoň pri 65°C po dobu 6 hodín.

Čistenie

ARC S2(E) sa v krátkej dobe vytvrdí na pevnú hmotu. Všetky čistiace práce musíte vykonať čo najskôr, tak aby materiál na nástrojoch nezatvrdol. Nástroje očistite ihneď po použití s komerčným rozpúšťadlom (Acetón, xylén, alkohol, metyletylketón). Vytvrdený materiál môžete len prebrúsiť.

Zabezpečenia

Všetky práce súvisiace s používaním tohto výrobku musia byť vykonané podľa karty bezpečnostných údajov (KBÚ), noriem, predpisov a zákonov krajiny týkajúcich sa zdravia, práce a ochrany životného prostredia.

MIXPAC® je registrovaná ochranná známka spoločnosti Sulzer Mixpac